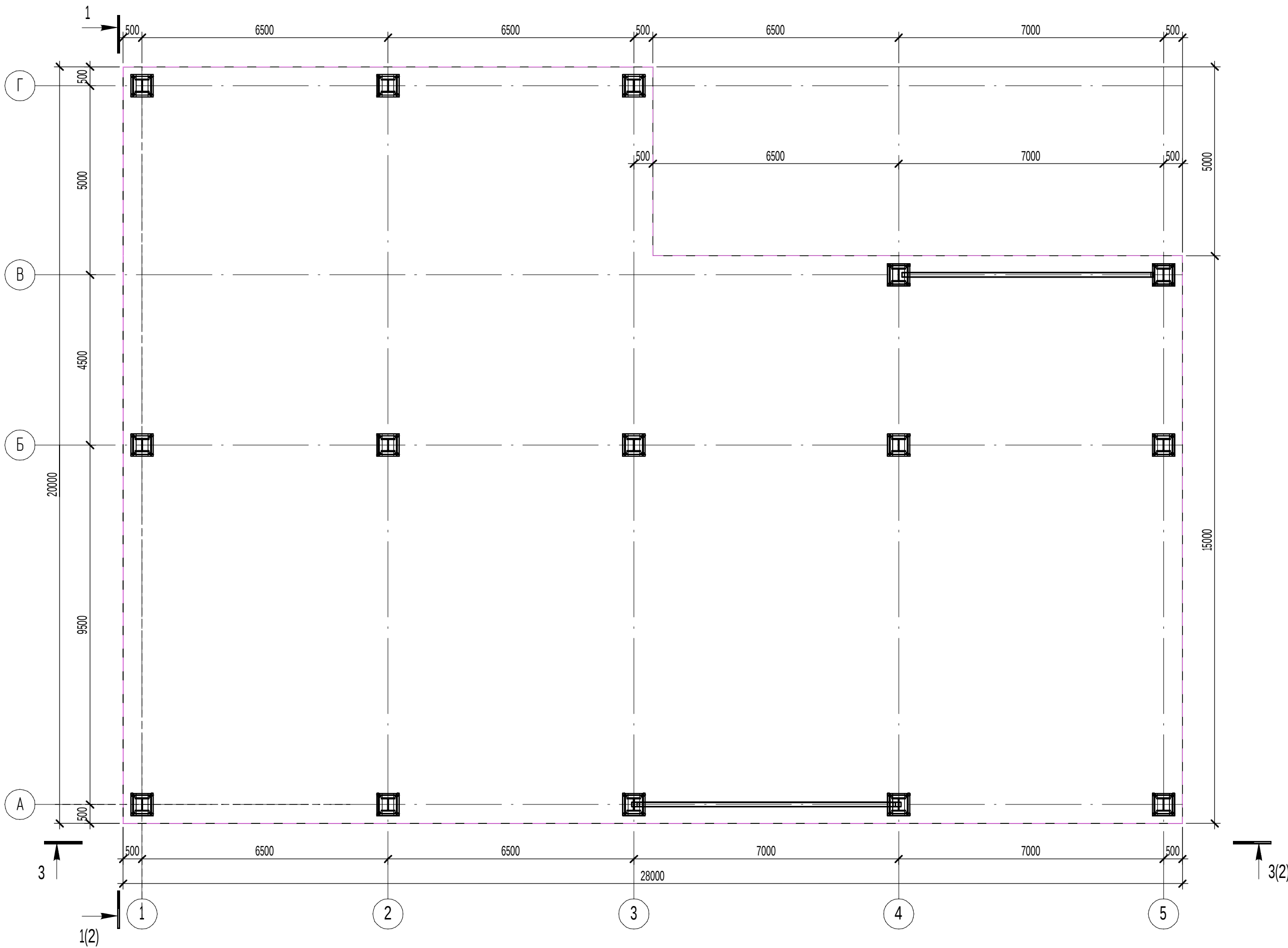


Согласовано			
Взам. инв. №			
Подл. и дата			
Инв. № подл.			



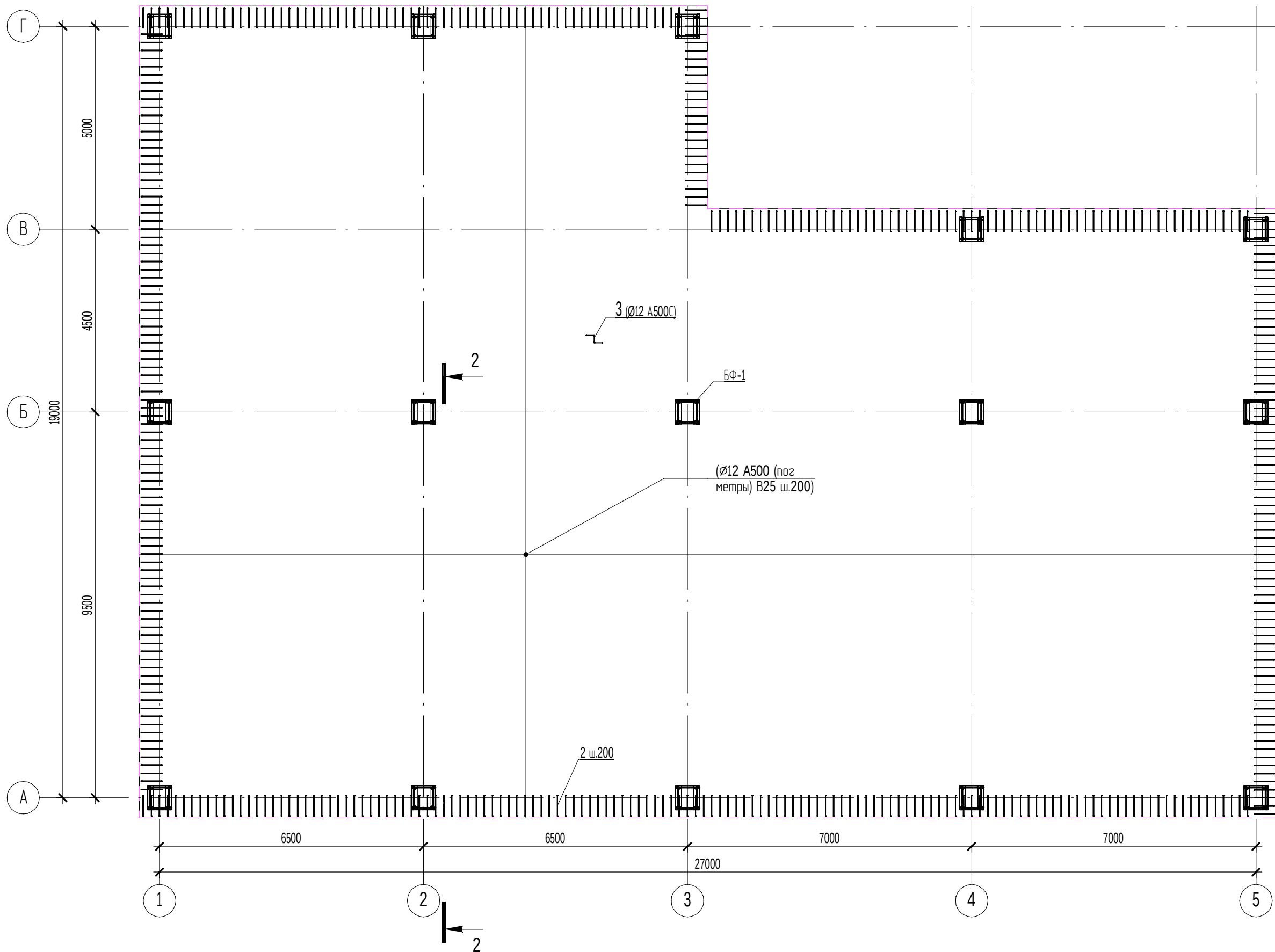
Ведомость материалов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол- ва, шт	Масса ед, кг	Приме- чание
		Материалы			
	ГОСТ 27772-2015	C345			10,39 кг
Пм-	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7.5			49 м³
Пм-	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25			196 м³

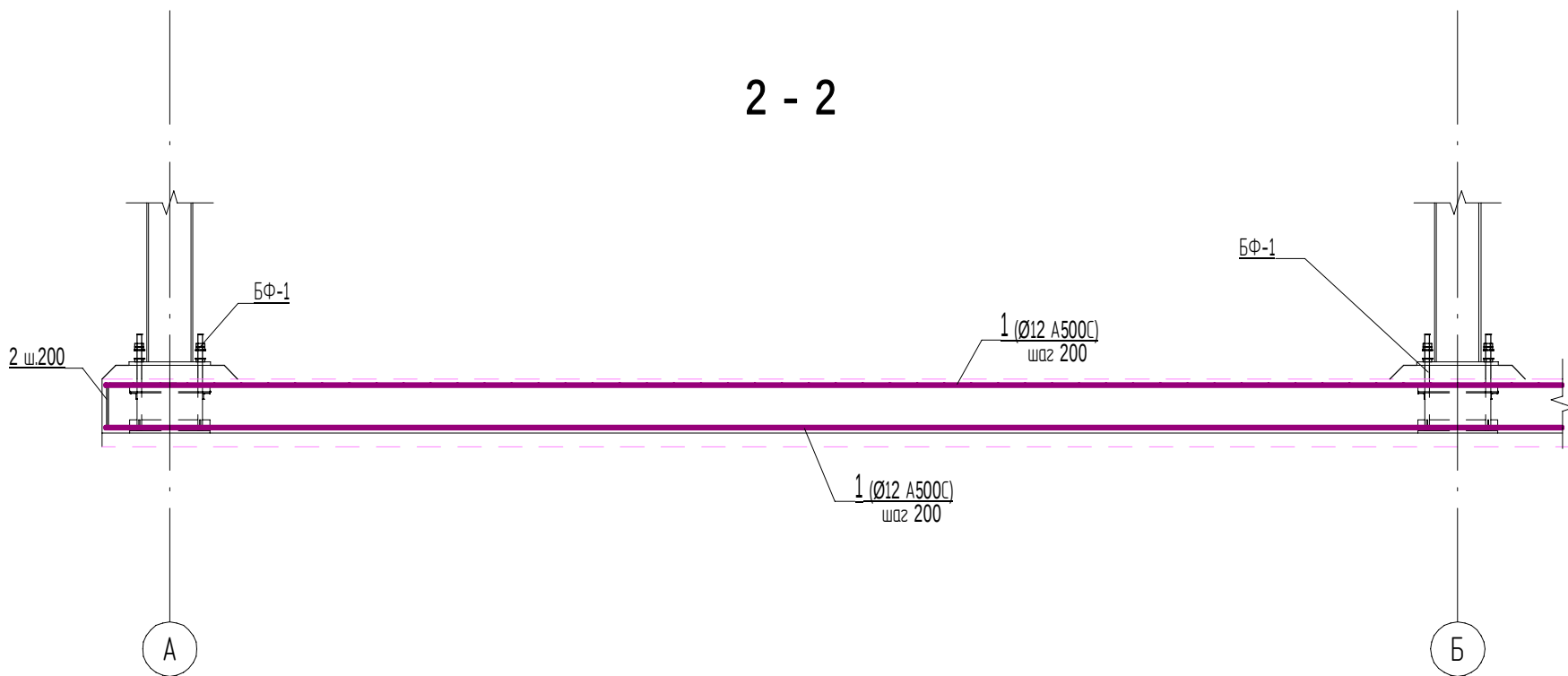
- ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
- За условную отметку ±0.000 принята отметка "чистого пола" верха фундаментной плиты.
 - На основании отчета об инженерно-геологических изысканиях на объекте: «Некапитальное строительство тентабоза склада по адресу Хабаровский край, г.Хабаровск, Проспект 60-летия Октября, д.8», выполненных в апреле 2023 года.
 - Насыпной грунт под подошвой плиты выбрать и заменить песком средней крупности с послойным трамбованием до $K_{уп}=0.95$, $\gamma=1.65\text{кН/м}^3$ с включением гравия.
 - Нормативная глубина сезонного промерзания грунтов под оголенной от снега площадкой составляет: 2,6м.
 - В гидрогеологическом отношении условия участка характеризуются наличием грунтовых вод типа "верховодки". По данным химического анализа грунты и грунтовые воды не агрессивны к бетону на портландцементе марки по водонепроницаемости W4-W6 по всем параметрам. На арматуру железобетонных конструкций из бетона марки не менее W6 при постоянном погружении и при периодическом смачивании.
 - После отрывки котлована грунты в основании фундаментов должны быть обследованы геологом с составлением соответствующего акта. При несоответствии грунтов с проектными необходимо обратиться в проектную организацию.
 - Все работы по подготовке и устройству фундаментов производить в соответствии с СП 45.13330.2012, СП 70.13330.2012, ГОСТ 7473-94 п.6 и указаниями ПОС с составлением соответствующих актов на скрытые работы.
 - С целью предотвращения деформаций фундаментов и предупреждения их неравномерной осадки не допускать увлажнения и промораживания основания в период строительства.
 - Под монолитными фундаментами выполнить подготовку из бетона В 7.5 толщиной 100мм, выступающую за габариты подошвы фундамента на 100мм в каждую сторону. Бетонную подготовку укладывать на слой песка средней крупности толщиной 500мм с послойным уплотнением до $K_{уп}=0.95$, $\gamma=1.65\text{кН/м}^3$.
 - Обратную засыпку выполнять одновременно песком средней крупности с тщательным послойным трамбованием через 200 мм с коэффициентом уплотнения $K=0.95$. Все работы по уплотнению грунта при засылке пазах производить в соответствии с указаниями СП 45.13330.2012.
 - Работы по бетонированию монолитных ж/б конструкций производить в соответствии с СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции" и указаний настоящего раздела.
 - Опалубочные работы, армирование, бетонирование, разопалубку выполнять в соответствии с указаниями ППР и дополнительных указаний на листах проекта. Не допускается (п.3.3 СП 70.13330.2012) бетонирование конструкций без утвержденного генподрядной организацией ППР.
 - При зимнем бетонировании (при $t\leq 5^{\circ}$) не допускается бетонирование без прогрева, выполняемого по указаниям специального раздела ППР разработанного для зимнего бетонирования.
 - При производстве работ в зимнее время руководствоваться СП 70.13330.2012, проектом производства работ или технологической картой, содержащими мероприятия по бетонированию в зимний период в соответствии с СП 70.13330.2012.
 - Контроль качества бетона вести только неразрушаемыми методами по ГОСТ 17624-87, ГОСТ 22690-88, ГОСТ 18105-86.
 - Железобетонные конструкции выполнять из бетона класса по прочности на сжатие В25, марки по морозостойкости F150, марки по водонепроницаемости W4 и W6, см. указания на листах.
 - Бетонирование конструктивных элементов вести непрерывно.
 - Принять нижний защитный слой до грани арматуры 40 мм, верхний - 30 мм.
 - Армирование конструкций выполнять вязаными сетками. Арматурные сетки укладываются по всей площади у каждой грани конструктивного элемента. Продольные и поперечные стержни сеток принимать из арматурного проката периодического профиля А500С по ГОСТ Р 52544-2006.
 - Максимальная длина нарезки стержней арматуры 11,7 м.
 - Стыковку стержней выполнять внахлест. Расстояние в свету между стыкуемыми стержнями не должно превышать 30мм. Стыки стержней по длине элемента должны располагаться в разбежку. При этом площадь сечения рабочих стержней, стыкуемых в одном месте или на расстоянии менее длины нахлеста $l_n=50d$, не должна составлять более 50%. Нижние стержни стыковать не допускается в крайних четвертях пролета , а верхние стержни не допускается стыковать в средней трети пролета. Продольное смещение осей стыков должно быть не менее $1.5l_n=75d$.
 - Стержни сеток вязать через узел в шахматном порядке. Два крайних ряда пересечений стержней по периметру сетки соединить сваркой.
 - Вертикальную гидроизоляцию монолитных фундаментов выполнять обмазкой горячим битумом за два раза.
 - Анкерные флаки и их схему расположения уточнить у производителя оборудования

						: " : , 2. , д					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
Разработал					10/26/23	Конструктивные решение	Стадия	Лист	Листов		
Н.Контр.					10/26/23		Статус проекта	3			
ГИП					10/26/23		План фундамента				

Армирование фундаментной плиты

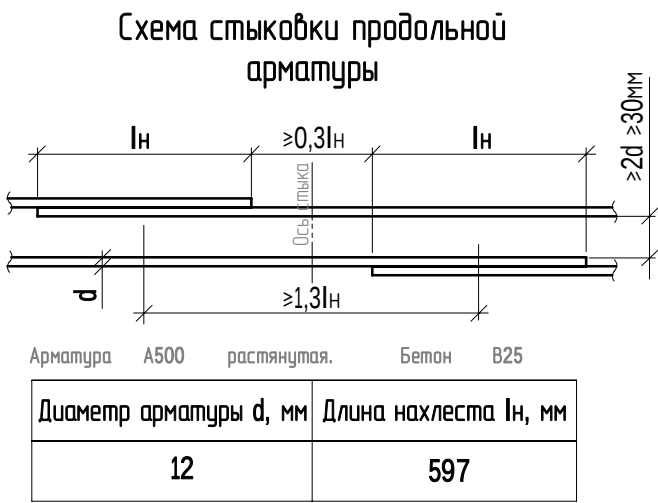


2 - 2



Спецификация монолитной конструкции ФП

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A500C L, п.м	10340,4	0,888	9182,26
2	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A500C L= 1300	465	1,155	539,40
3	ГОСТ 34028-2016	Ø12 A500C L= 1120	1960	0,995	1950,20



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз (для стандартной арматуры) (для ИРС-арматуры)
2	 A = 500; B = 320;
3	 A = 300; B = 200; L = 1120;

Спецификация универсальная изделия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
БФ-1			15	42,1	

Спецификация универсальная на 1 изделие

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Примечание
БФ-1					
	ГОСТ 24379.1-2012	Болт 5. М36 L=710	2	5,68	
	ГОСТ 19903-74	— 6х52 L=80	6	0,2	
	ГОСТ 19903-74	— 6х80 L=414	1	1,56	
	ГОСТ 19903-74	— 20х140 L=590	1,5	12,97	
	ГОСТ 8509-93	Гайка М36-6Н.5	6	0,41	
	ГОСТ 8509-93	L 50х5 L=590	2	2,22	
	ГОСТ 8509-93	Шайба М36	4	0,41	
	ГОСТ 19903-2015	25х600	0		

Изделия арматурные	
Арматура класса	Масса, кг
A500C	
ГОСТ 34028-2016	
Ø12	11700,4
	11700,4
ВСЕГО:	11700,4

							06/23-КР
							Объект: "проспект 60-й, д.8", 2.
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата		
Разработал					04.23	Конструктивное решение	Стация
Н.Контр.					04.23		Статус проекта
ГИП					04.23		4
						Армирование фундаментной плиты	