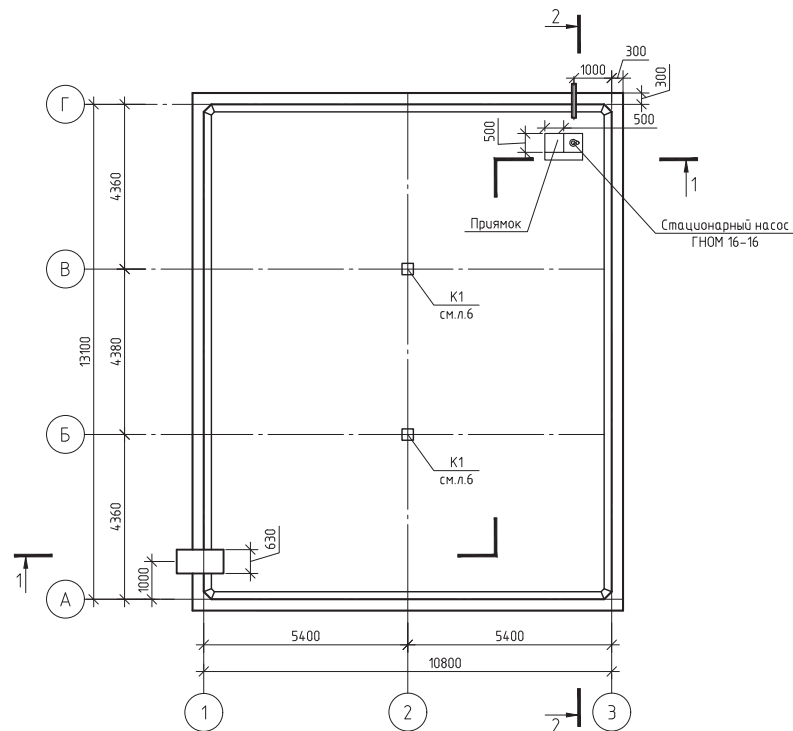
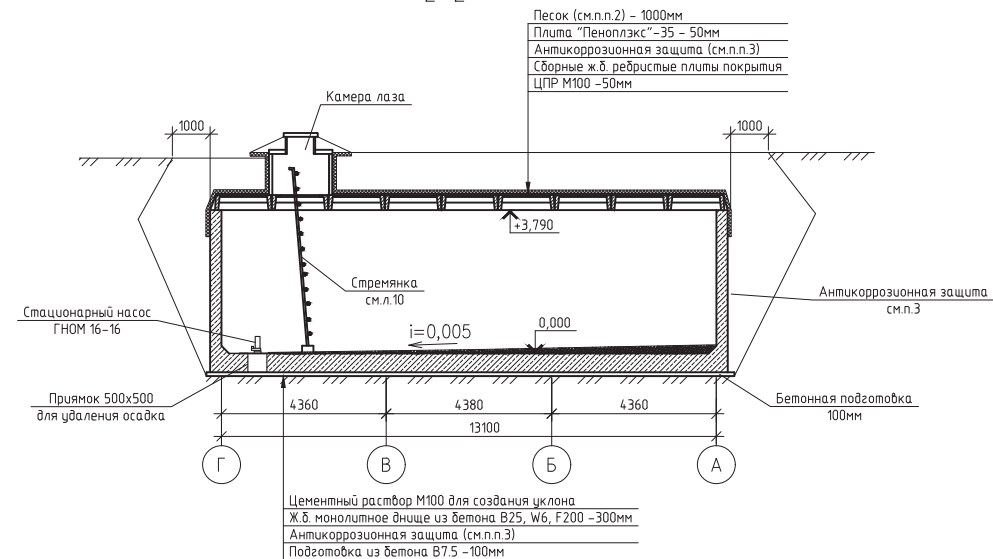
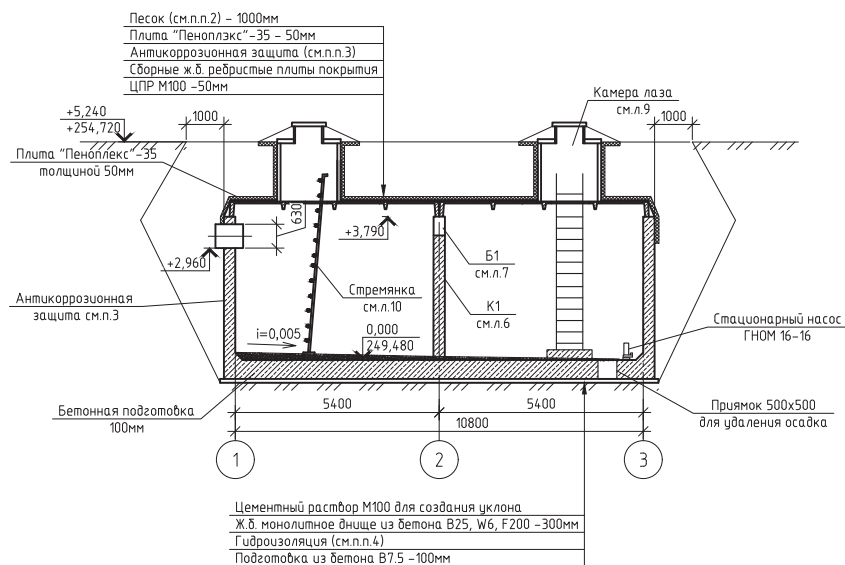




1-1



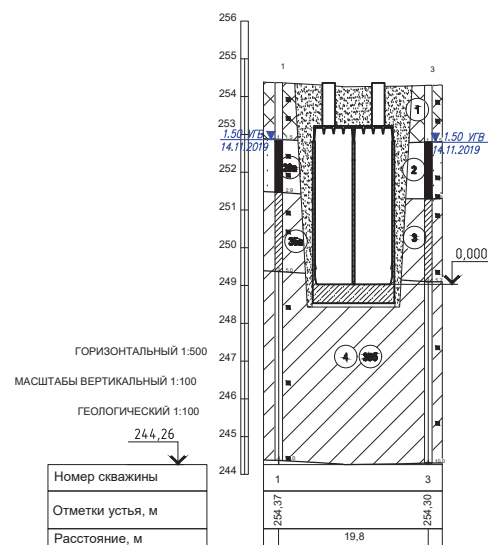
Консистенция и степень влажности грунтов
(согласно ГОСТ 21.302-96 "Условные графические
обозначения в документации по
инженерно-геологическим изысканиям")

Условные обозначения

Классификация грунтов по инженерно-геологическим признакам	Консистенция	Степень влажности	Условные обозначения	
	Сугилнок, супесь, глина	Песок	29а	Насынный грунт (песок мелкий средней плотности)
	Тугопластичные	—	29б	Песок крупный плотный насыщенный водой
	Мягкопластичные	Средней степени водонасыщения	35а	Сугилнок легкий пылеватый тугопластичный
	Текучепластичные	—	35б	Сугилнок легкий песчанистый мягкопластичный
Состояние грунтов	Текучие	Водонасыщенный	▼ 6.00 мг 14.11.2019 глубина появления уровня грунтовых вод дата замера уровня грунтовых вод — — — — — Границы сезонного промерзания грунтов — — — — — Границы инженерно-геологических элементов, слоев — — — — — Границы уровня грунтовых вод ■ отбор проб ненарушенной структуры (монолит) ▲ отбор проб нарушенной структуры ○ отбор проб воды	

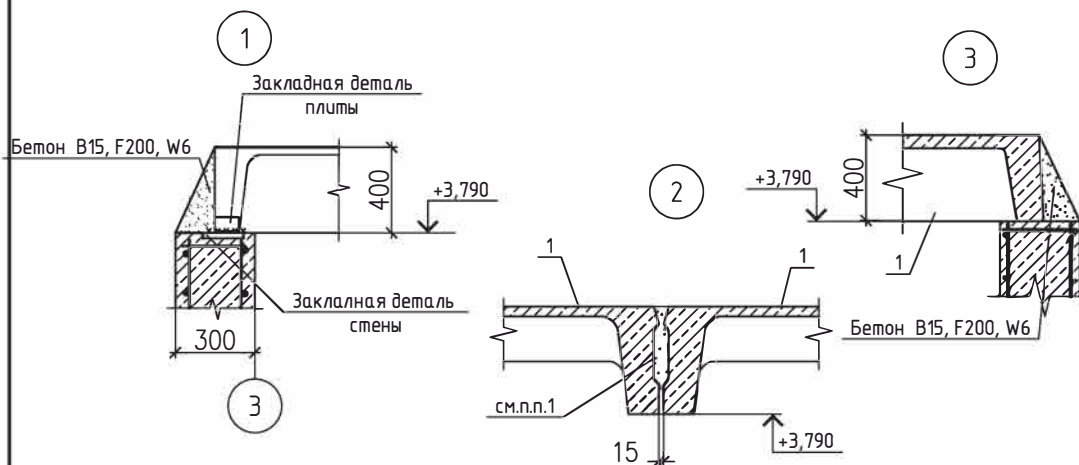
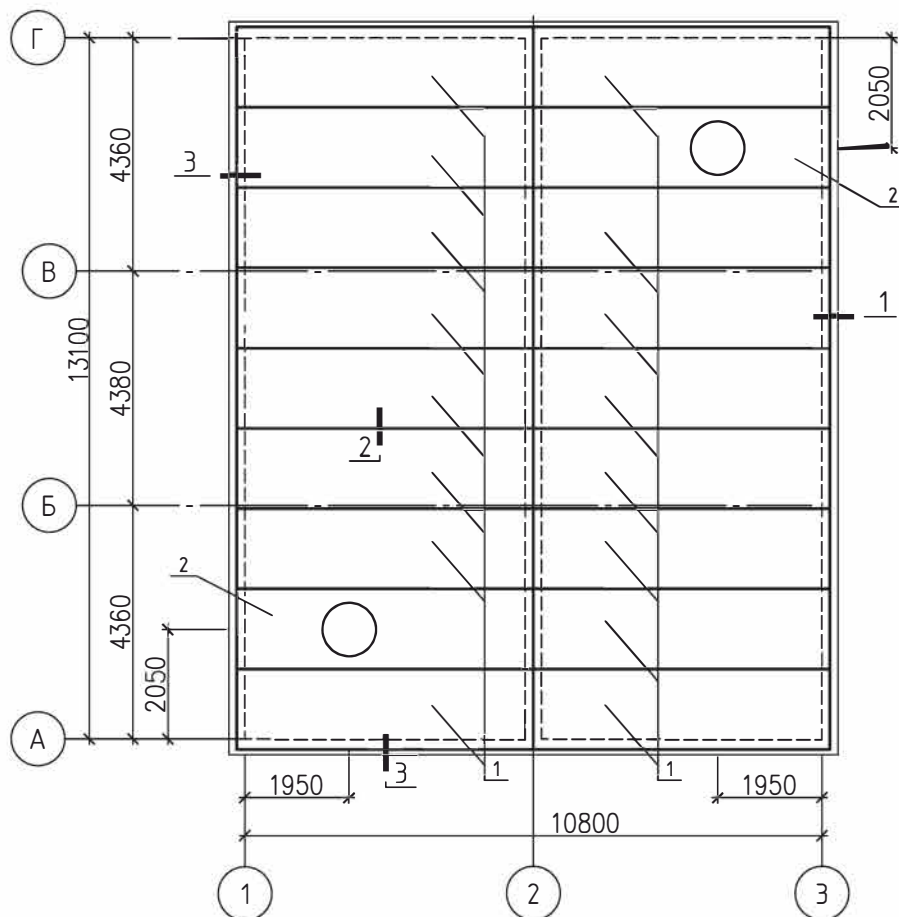
Пункт строительной классификации и группа грунтов по трудности разработки:
 1) однокошовой экскаватор в соответствии с таблицей 1-1а ГЭСН-81-02-2001 (ГЭСН-2001-01 "Земляные работы". выпуск 2. часть 1)

Инженерно-геологический разрез



- 1 За 0,000 принята оптика дна резервуара, абсолютное значение которой 249,48.
- 2 Обратные засыпки пучков кабелей и оболочку кабельных пексов герметиком с кристаллизиром с последующим уплотнением.
- 3 Базовые поверхности фундаментов окрасить эпоксидным грунтом БАЗА/ИТ-5 (325 мкм) по ТУ 2312-07-95956497-2015 - 1 слой - эпоксидный грунт БАЗА/ИТ-5 (200 мкм).
- 4 2 слоя эпоксидный грунт БАЗА/ИТ-5 (100 мкм).
- 5 Расход бетона В5, F100, W6 лабораторных испытаний - 0,06 м3
- 6 По дну резервуара выполнить подсыпку из щебня толщиной 100мм, размером 6 плане по 100мм за габариты дна.

Схема расположения элементов покрытия



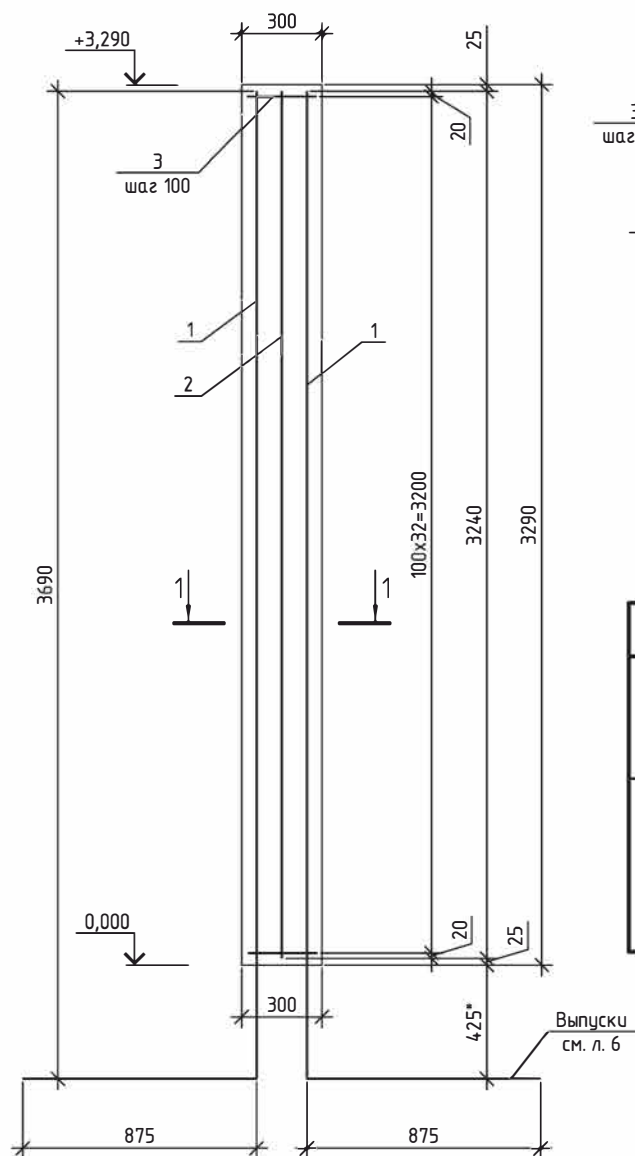
Спецификация к схеме расположения элементов покрытия

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
Сборные элементы					
1	1.442.1-1.87 вып.1	Плита покрытия 1ПЗ-4АIVT-П	16	2200	м2
2	ТУ 5285-003-42481025-2006	Плита покрытия 1ПЗ-5АIVT-Па	2	2200	
3	Лист 9	Камера лаза	2		
Материалы					
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В15F200W6	3,60	м3	

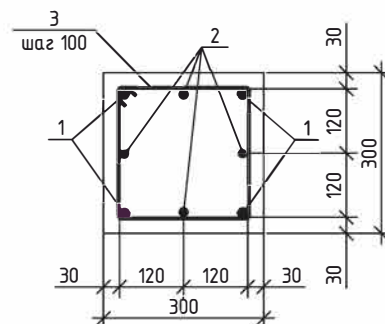
- Омоноличивание стыков между плитами производить бетоном В15 F200 W6 на мелком заполнителе.
- Торцевые грани плит покрытия обетонировать бетоном В15 F200 W6 на мелком заполнителе.
- Плиты покрытия приварить к закладным деталям стен по всему контуру доступному для сварки.
- На закладные изделия плит покрытия нанести цинковое покрытие методом металлизации толщиной 200мкм.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
					06.20				
					06.20				
					06.20				
						Емкость V=500м3			
						Схема расположения элементов покрытия. Узел 1, 2, 3			

Колонна К1



1-1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
3	

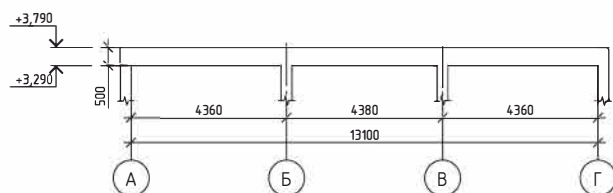
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чение
К1		Колонна монолитная К1	2		
		<u>Сборочные единицы и детали</u>			
1		Ø32 А500 ГОСТ 5781-82, L=4565	4	30,63	
2		Ø20 А500 ГОСТ 5781-82, L=3240	4	8,81	
3		Ø8 А240 ГОСТ 5781-82, L=1336	33	0,53	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон класса В25 W6 F200	0,30		м3

Ведомость расхода стали, кг

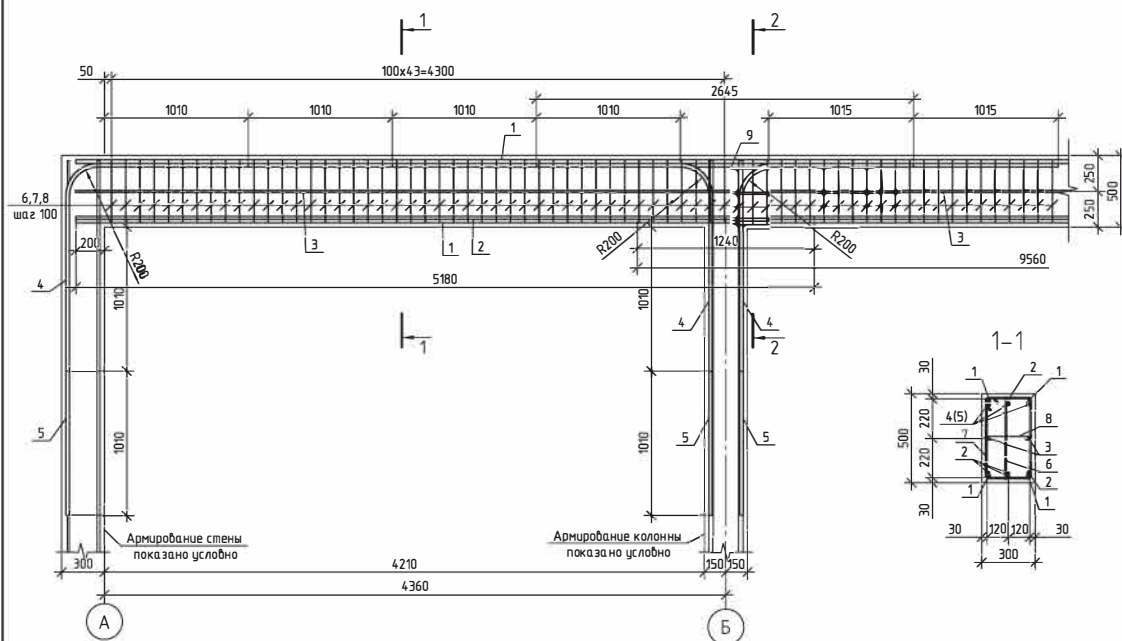
Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса					
	А 240		А500			
	ГОСТ 5787-82*		ГОСТ 5787-82*			
	Ø8	Итого	Ø20	Ø32	Итого	
Колонна К1	17.49	17.49	35.24	122.52	157.76	175.25

1. Расход указан на 1 колонну. Всего колонн 2 шт.

[illegible]



Армирование Б1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	
8	
7	

Спецификация элементов балки Б1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Приме- чание
		<u>Балка Б1</u>			
1	ГОСТ 5787-82*	Ø25 А500, Лобщ = 58,960 м.п.	-	3.85	
2	ГОСТ 5787-82*	Ø20 А500, Лобщ = 73,7 м.п.	-	2.47	
3	ГОСТ 5787-82*	Ø14 А500, Лобщ = 29,48 м.п.	-	1.21	
4	ГОСТ 5787-82*	Ø25 А500, L=2685	6	10.34	
5	ГОСТ 5787-82*	Ø25 А500, L=4705	12	18.11	
6	ГОСТ 5787-82*	Ø8 А240, L= 450	132	0.18	
7	ГОСТ 5787-82*	Ø8 А240, L= 1624	132	0.64	
8	ГОСТ 5787-82*	Ø8 А240, L= 360	132	0.14	
9	ГОСТ 5787-82*	Ø25 А500, L= 2645	6	10.18	
		<u>Материалы</u>			
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 F200 W6	1965		м3

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего
	Арматура класса							
	А 240			А500				
	ГОСТ 5787-82*			ГОСТ 5787-82*				
	Ø8	Имозо	Ø25	Ø20	Ø14	Имозо		
Б1	126,72	126,72	567,44	182,04	35,67	785,15	911,8*	

1. Внимание: не допускается расположение стыков нижнего армирования в середине пролета; верхнего – на опоре.
2. Количество стыковочной в одном сечении элемента рабочей арматуры должно быть не более 50%

[illegible]